

Wołomin, dnia 05.03.2012

**DO WSZYSTKICH
WYKONAWCÓW**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na „Sukcesywną dostawę armatury wodociągowej na potrzeby Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.” Nr DI/2/2012.

W nawiązaniu do prowadzonego postępowania PWiK Sp. z o.o. w Wołominie informuje, iż wpłynęły zapytania dotyczące zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia o następującej treści:

1. „Co zamawiający rozumie pod pojęciem trójnik siodłowy z obejmą dolną i w jakiej klasie SDR powinien być on wykonany?”

Zamawiający informuje, iż trójniki siodłowe winny posiadać zamknięcie klamrowe w zakresie średnic od Dn 90 do Dn 160 oraz powinny być wykonane z materiału Klasy PE100, SDR 17.

Dodatkowo wszystkie kształtki elektrooporowe powinny być wykonane wg poniższej specyfikacji:

- PE100 SDR 17,
- Możliwość zgrzewania w trybie manualnym, kodu kreskowego, tryb automatyczny,
- Uzwojenie grzewcze pokryte warstwą polietylenu chroniącego drut oporowy,
- Wskaźnik wypłynięcia tzw. wypływka kontrolna sygnalizująca wykonanie zgrzewu,
- Każda kształtka powinna posiadać wytłoczone trwale oznaczenie czasu zgrzewania i czasu chłodzenia,
- Kształtka powinna być zaopatrzona co najmniej w dwa nośniki informacji dotyczących parametrów zgrzewania na wypadek utraty jednego z nich,
- Mufy dodatkowo powinny posiadać wewnętrzny ogranicznik zapobiegający przemieszczeniu rury wewnątrz,
- Wszystkie kształtki dla ujednolicenia systemu zgrzewania powinny pochodzić od jednego producenta.

2. „Co zamawiający rozumie pod pojęciem obejma naprawcza żeliwna i czy dopuszczone jest jej wykonanie z żeliwa szarego?”

Obejmy naprawcze żeliwne winny być wykonane wg poniższej specyfikacji:

- Wykonanie z żeliwa sferoidalnego min GGG40 malowane farbą epoksydową wewnętrzną i zewnętrzną min 250 µm,
- Uszczelnienie obwodowe z gumy EPDM,

- Wzmacniający klin zaciskowy w obszarze łączenia wykonany z żeliwa szarego,
- Szeroki zakres uszczelnienia min 25mm,
- Śruby zabezpieczone przed korozją.

3. „Czy zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty na obejmy stalowe wykonane ze stali ocynkowanej?”

Obejmy stalowe winne być wykonane wg poniższej specyfikacji:

- Wykonanie stal nierdzewna Klasy 1.4301 z zamknięciem klamrowym,
- Uszczelnienie z gumy NBR,
- Śruby wykonane ze stali nierdzewnej zabezpieczone teflonem,
- Zakres uszczelnienia min. 10 mm.

4. „Czy zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty na armaturę pochodzącą od różnych producentów?”

Zamawiający wymaga aby armatura (poz. 31-79 SIWZ) pochodziła od jednego producenta w celu unifikacji rozwiązań.

Sporządziła: Małgorzata Ogrodowczyk

KIEROWNIK DZIAŁU
INWESTYCJI

Małgorzata Ogrodowczyk
Małgorzata Ogrodowczyk

CZŁONEK ZARZĄDU

Wojciech Jankowski
Wojciech Jankowski

PREZES ZARZĄDU

Robert Świątkiewicz
Robert Świątkiewicz